

2019年4月10日

株式会社 高砂ケミカル
田辺三菱製薬株式会社
コニカミノルタケミカル株式会社
横河ソリューションサービス株式会社
テックプロジェクトサービス株式会社
大成建設株式会社
株式会社 島津製作所
三菱化工機株式会社

**モジュール型製造装置を連結したコンビニサイズの連続生産設備「iFactory」の開発事業を加速
～医薬品原体の生産量を柔軟に変更できるオンデマンド生産の実現に貢献～**

株式会社 高砂ケミカル（本社：東京都大田区 代表取締役社長：齊藤 隆夫）、田辺三菱製薬株式会社（本社：大阪府大阪市 代表取締役社長：三津家 正之）、コニカミノルタケミカル株式会社（本社：静岡県袋井市 代表取締役社長：伊藤 博英）、横河ソリューションサービス株式会社（本社：東京都武蔵野市 代表取締役社長：村井 哲也）、テックプロジェクトサービス株式会社（本社：千葉県習志野市 代表取締役社長：今西 隆美）の参画企業5社で共同提案した「再構成可能なモジュール型単位操作の相互接続に基づいた医薬品製造用 iFactory（アイファクトリー）の開発」（以下、本事業）が2018年5月に国立研究開発法人新エネルギー・産業技術総合開発機構（以下、NEDO）の平成30年度「戦略的省エネルギー技術革新プログラム/テーマ設定型事業者連携スキーム」（以下、本プログラム）に採択されたことを受け、本事業を加速させるため、大成建設株式会社（本社：東京都新宿区 代表取締役社長：村田 誉之）、株式会社 島津製作所（本社：京都府京都市 代表取締役社長：上田 輝久）、三菱化工機株式会社（本社：神奈川県川崎市 取締役社長：高木 紀一）の3社が2019年4月より参画します。なお、本事業は国立研究開発法人産業技術総合研究所（産総研）・触媒化学融合研究センターとの共同研究を含みます。

加えて、特定目的会社「株式会社 iFactory」を設立、「iFactory」の普及を行います。

本プログラムは、省エネルギー型経済社会の構築と産業競争力の強化に寄与することを目的に、経済産業省がNEDOと策定した「省エネルギー技術戦略」に掲げる「重要技術」を中心として、高い省エネルギー効果が見込まれる技術開発やその事業化を支援するものです。このたび、本プログラムの技術開発テーマの一つとして取り組んでいる「再構成可能なモジュール型単位操作の相互接続に基づいた医薬品製造用 iFactory の開発」は、医薬品製造において、現在のバッチ型^{*1}に替わり、連続合成法^{*2}、バッチ連続型を組み合わせた連続生産方式を採用したモジュール型の製造設備「iFactory」を開発、普及させることにより、医

薬品製造のためのオンデマンド生産による効率化と、それに伴う二酸化炭素の排出量の大幅な削減を目指すものです。実施期間は、2018年7月から2023年2月までの5年間で予定しています。

医薬品原体の現在の主な製造プロセスはバッチ型ですが、複雑な構造を持つ化合物の合成が可能である一方で、各段階で中間体の分離・精製操作を繰り返すため、多くのエネルギーや労力を必要とし、廃棄物も大量に排出されるという課題がありました。そこで8社は、原料投入からパッケージングまでを一貫して連続製造することを目指し、反応・洗浄・溶媒交換、晶析・ろ過・乾燥などの必要な単位操作^{*3}を行う装置をキューブ型のフレームに収納したモジュール「iCube」を開発し、それらを相互に連結させて製造ラインを構築する、コンビニサイズの連続生産設備「iFactory」の開発とその普及に取り組むことにしました。

「iFactory」はシステムキッチンのような汎用性の高いシステムファクトリーであり、かつ、原料の変更や生産品目の変更に応じてユニットの種類や配置を変更して製造ラインを再構成し、必要な製品を必要な分量だけ生産できる柔軟なオンデマンド商用生産を実現します。現在、海外の大手製薬メーカーが進めているオンデマンド生産手法は複数ありますが、商用生産規模では品目や生産量の変更に際して単位操作の入替ができないために機器の再配置や機器間の配管組み換えが必要で、プラグ&プレイの自動化がされないという課題があります。また、原料として気体と液体やその混合物は扱えるものの、固体の扱いが必要となる製造プロセスの後段単位操作^{*4}にも多くの課題が残されています。

一方「iFactory」は、装置の再構成と配管の繋ぎ変えが容易にできることに加え、固体と液体の混合物の反応・精製や固体の乾燥など、固体の単位操作を可能とすることが優位性の一つです。このように、「iFactory」は医薬品製造プロセスにおいて汎用性が高く、かつ公益的に生産性向上に大きく寄与し、実験室で開発された新たな技術をいち早く実生産へと繋げる連続生産システムであるということが特長です。また、本事業は異業種8社の連携により各社の得意技術を企業の壁を越えて集約し、各社利益を尊重しつつも日本における省エネルギー、持続性社会の構築に貢献することを目的としております。

- 大成建設株式会社：
再構成可能なモジュール型「バッチ連続式ろ過乾燥機」、「連続充填装置」、の開発、および「iFactory」建屋・用役システムの構築
- 株式会社 島津製作所：
医薬品製造用「iFactory」に使用する防爆構造サンプリングユニットとオンライン高速液体クロマトグラフの開発
- 三菱化工機株式会社：
再構成可能なモジュール型「連続ろ過機」、「連続乾燥機」の開発、およびろ過機から乾燥機への移送機構の開発

※1 バッチ型：

化成品や精密化学品などの化学製品の主要な生産方法。全ての原料などを反応釜に投入し、物質の反応がすべて終了した後に生成物を取り出します。これを繰り返すことで化合物が合成されます。

※2 連続合成法：

出発原料を連続的に投入し、生成物を他端から連続的に得る生産手法。省エネルギー、省資源など持続可能なものづくりの手法として期待されています。

※3 単位操作：

化学製品の製造プロセスにおける反応、洗浄・溶媒交換、晶析、ろ過、乾燥などの個別の操作の総称

※4 後段単位操作：

反応操作後の洗浄、溶媒置換、晶析、ろ過、乾燥などの操作

新会社概要：

- ・会社名：株式会社 iFactory
- ・出資メンバー：齊藤隆夫、インディージャパン、テックプロジェクトサービス、
横河ソリューションサービス
- ・所在地：東京都大田区
- ・資本金：275万円
- ・発起人代表：齊藤 隆夫（株式会社高砂ケミカル代表取締役社長）

以上

文中で使用されている会社名、団体名、商品名等は、各社又は各団体の登録商標または商標です。

●本プレスリリースに関する問い合わせ先：

株式会社 高砂ケミカル

本部（担当：齊藤）

〒144-8721 東京都大田区蒲田 5 - 37 - 1

ニッセイアロマスクエア 17F

TEL：03-5703-3831 FAX：03-5703-1384

Web：https://www.takasago.com/ja/aboutus/location/chemical_corp.html

田辺三菱製薬株式会社

広報部報道グループ（担当：寺西）

〒541-8505 大阪府中央区道修町 3-2-10

TEL：06-6205-5119 FAX：06-6205-5105

Web：<https://www.mt-pharma.co.jp/>

コニカミノルタケミカル株式会社

営業技術部開発グループ（担当：加藤）

〒437-1112 静岡県袋井市大野 6909-9

TEL：0538-23-6777 FAX：0538-23-6131

Web：<https://www.konicaminolta.jp/about/corporate/group/pcl/index.html>

横河電機株式会社

コミュニケーション統括センター 広報室（担当：石川）

〒180 - 8750 東京都武蔵野市中町 2 - 9 - 32

TEL：0422-52-5530 FAX：0422-55-6492

Web：<https://www.yokogawa.co.jp/>

テックプロジェクトサービス株式会社

経営企画室（担当：小森）

〒275-0024 千葉県習志野市茜浜 2 - 8 - 1

TEL：047-413-7093 FAX：047-454-1550

Web：<https://www.toyo-eng.com/jp/ja/tps/>

大成建設株式会社

社長室 コーポレート・コミュニケーション部 広報室

〒163-0606 東京都新宿区西新宿 1 - 25 - 1 新宿センタービル

TEL：03-3348-1111

Web：<https://www.taisei.co.jp/>

株式会社 島津製作所

コーポレート・コミュニケーション部 広報グループ（担当：上木）

〒604-8511 京都市中京区西ノ京桑原町1

TEL：075-823-1111 FAX：075-811-3188

Web：<https://www.shimadzu.co.jp/>

三菱化工機株式会社

企画部経営企画課（担当：西平）

〒210-8560 神奈川県川崎市川崎区大川町2-1

TEL：044-333-5377 FAX：044-333-5276

Web：<http://www.kakoki.co.jp/>